



## UM 320V

萬向功能式銑床

工作台規格：320mmx750mm

X/Y/Z 三軸向行程：400/200/360mm



## UM 340V

萬向功能式銑床

工作台規格：400mmx800mm

X/Y/Z 三軸向行程：400/300/380mm



## UM 600V

萬向功能式銑床

工作台規格：500mmx900mm

X/Y/Z 三軸向行程：600/480/390mm

特 性

規 格 參 數

標 準 配 置

選 擇 配 置

## 特 性

1. 通過減速馬達（比例 1：7.5）和變頻器驅動，操作自動進給方式在 X / Y / Z 軸上的行程.
2. 所有導軌皆採用高週波熱處理再做表面精密研磨加工.
3. 立式工作台的 T 型槽為 14H7 標準，具有硬化和磨削的表面，客戶易於安裝精密虎鉗，以便順利進行精細切割.
4. 立式銑頭功能可以左右旋轉 90° .
5. 主軸行程為 120mm，以操作主軸頭右側的手柄.
6. UM-600V= X,Y 導軌採用鳩尾槽滑軌型式, Z 導軌採用方型滑軌型式.
7. UM-320V/340V= X, Y, Z 導軌採用鳩尾槽滑軌型式.
8. X，Y, Z 軸通過精密滾珠螺桿傳遞.
9. X/Y 軸安裝離合器系統，手輪操作更輕鬆.
10. 旋轉支臂式操作控制面板，將為操作員在右側操作機器提供更多便利.
11. X/Y 和 Z 軸向採用十字搖頭開關操作方式.
12. 我們可以為 UM-600V 安裝 VS 齒輪箱. (48-3800rpm)
13. 可以選購裝液壓夾緊套件（DIN69871）和氣動拉桿系統，DRO 系統和自動潤滑系統.

## 規格參數

單位：MM, 50Hz

| 項 目     | 內 容                | UM-320V/340V            | UM-600V               |
|---------|--------------------|-------------------------|-----------------------|
| 工 作 台   | 工作台尺寸              | 320 x 750/ 400x800      | 500 x 900             |
|         | 立式工作台尺寸            | 220 x 830               | 250 x 1200            |
|         | T 型槽規格, 立式         | 14 x 63-5no./14x63-6no. | 14 x 63 / 7no.        |
|         | T 型槽規格, 臥式         | 14 x 126 / 2no.         | 14 x 63 / 3no.        |
|         | 工作台負載重量 (kg)       | 285                     | 360                   |
| 行 程     | X 軸向 (手動/自動)       | 400 /360                | 600 /580              |
|         | Y 軸向 (手動/自動)       | 200/ 185 ; 300 / 280    | 480 /460              |
|         | Z 軸向 (手動/自動)       | 360 / 340 ; 380 / 365   | 390 /380              |
| 立 式 主 軸 | 主軸型式               | NT-40 (ISO-40)          | NT-40 (ISO-40)        |
|         | 轉速數量及範圍            | 12 no. 50 – 2000rpm     | 18no. 40 – 2000rpm    |
|         | 主軸行程               | 120                     | 120                   |
|         | 旋轉角度               | +/-90°                  | +/-90°                |
|         | 主軸鼻端至工作台           | 75 – 420/ 175-575       | 58 – 460              |
|         | 主軸至立柱表面距離          | Min. 120 / 135          | Min. 112              |
|         | 主軸至立柱表面距離          | Max. 520 / 635          | Max. 590              |
| 臥 式 主 軸 | 主軸型式               | NT-40 (ISO-40)          | NT-40 (ISO-40)        |
|         | 轉速數量及範圍            | 12 no. 50 – 2000rpm     | 18no. 40 – 2000rpm    |
|         | 主軸中心至工作台           | 105 – 445 / 128-513     | 152 – 492             |
| 進 給     | X/Y/Z 軸向 (mm/min)  | X/Y: 8 – 650 ; Z: 450   | X/Y:10 – 650 ; Z: 450 |
| 快 速 進 給 | X/Y/Z 軸向 (mm/min.) | X/Y:1000 ; Z: 600       | X/Y: 1000 ; Z: 600    |
| 馬 達     | 立/臥主馬達 (kw)        | 2.2                     | 3.75                  |
|         | 三軸馬達 (X/Y/Z) (kw)  | 0.375                   | 0.375                 |
|         | 冷卻馬達 (kw)          | 0.09                    | 0.09                  |
| 機 台 規 格 | 機台尺寸 (cm)          | 118 x 125 x 178         | 140 x 160 x 182       |
|         | 淨重 (kg)            | 1380 / 1550             | 1850                  |
|         | 毛重 (kg)            | 1460 / 1650             | 1950                  |

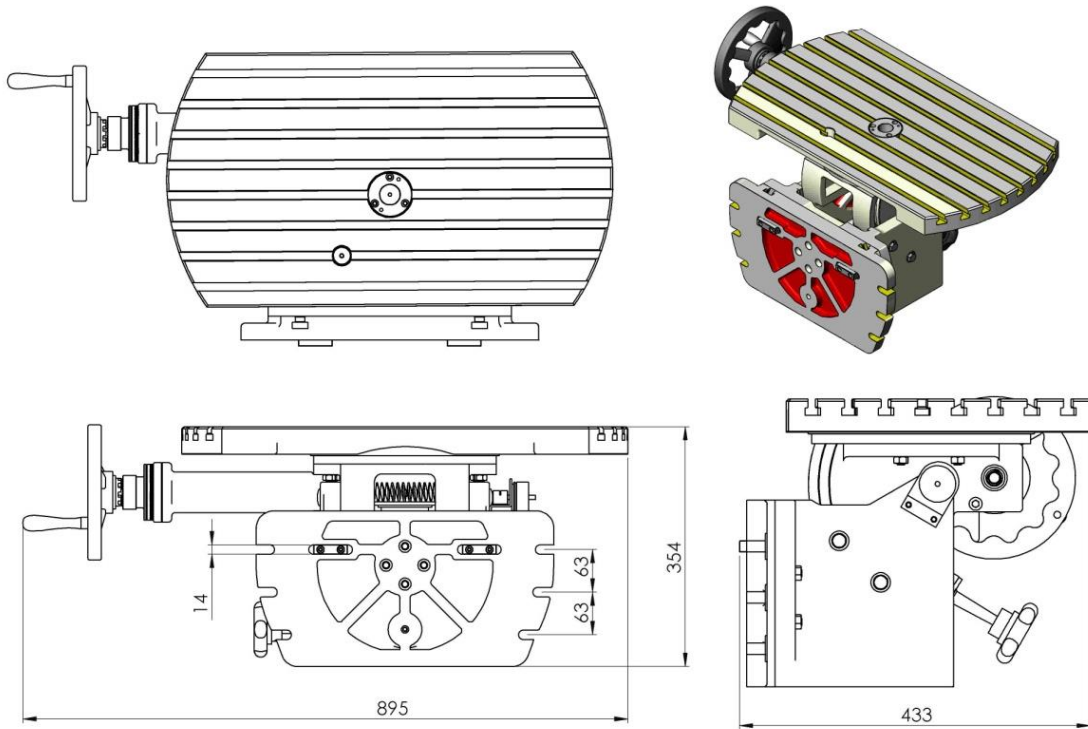
- 我們保留所有描述和規格的權利。所有規格參數如有更改，恕不另行通知。

## 標準配置

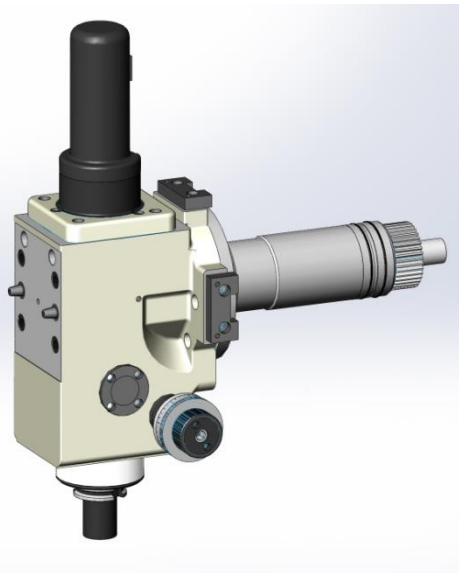
1. 完整電器配組合.
2. X/Y 和 Z 軸向採用十字搖頭開關位於操作面板右側.
3. 減速馬達（比例 1：7.5）和變頻器驅動.
4. X/Y/Z 軸向採用滾珠螺桿.
5. 所有主軸轉速採用精密齒輪箱傳動系統（台灣製造）.
6. 增設緊急停止開關位於機身右側位置.
7. 制動系統和預緊張力座通過 Z 軸移動構建.
8. X/Y 軸安裝離合器系統.
9. 莫式錐度替代套筒（共 3 件）(MT-1, MT-2, MT-3)
- 10.一體式立式及臥式主軸拉桿 (ISO40).
- 11.臥式主軸支撐托架及標準長刀桿一組（ $\Phi 27\text{mm}$ ）.
- 12.鹵素 工作燈.
- 13.手動式打油器.
- 14.安全式圓型把手(X, Y, Z,軸).
- 15.冷卻系統及水盤.
- 16.X,Z 軸向採用安全伸縮護罩.
- 17.主軸防護罩(附安全開關).
- 18.校正水平墊鐵及螺栓.
- 19.基本工具及附件箱.
- 20.說明書及零件清冊.

## 選擇配置

### 1. 旋轉工作台 (ST-3)



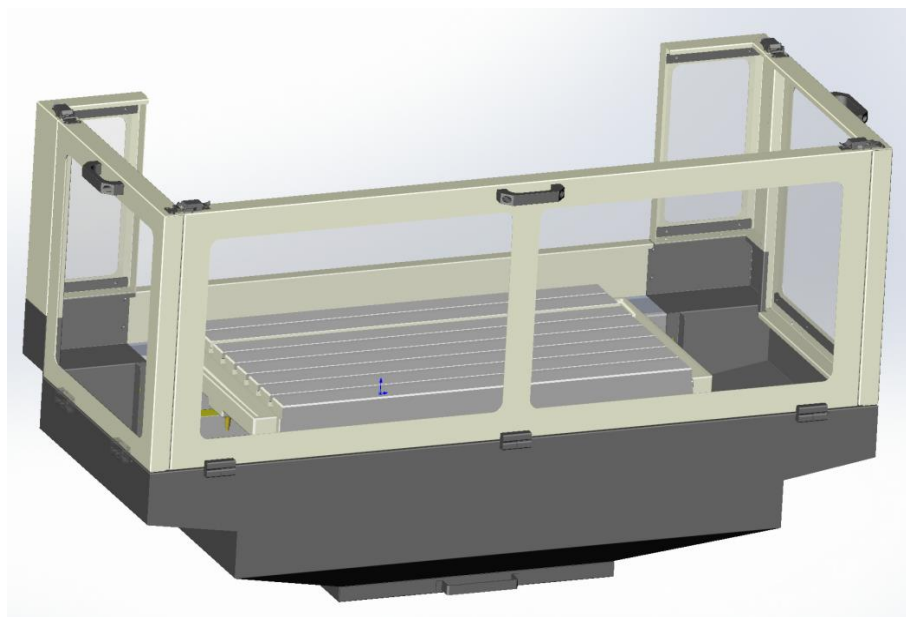
### 2. 液壓夾緊套件整組 (DIN40/DIN69871)



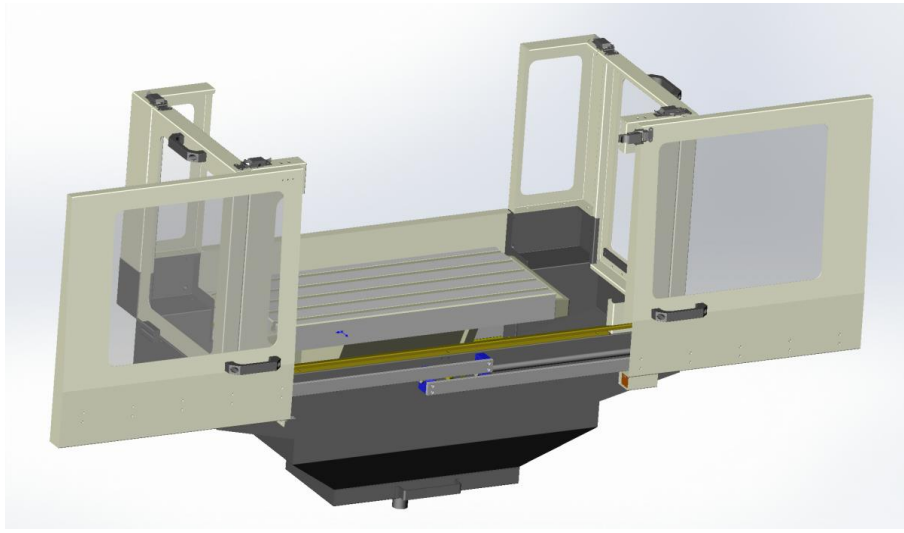
3. 立/臥主軸安全防護罩 (LSG-400D).



4. 工作台防護罩 (G1 型 可掀式)



5. 工作台防護罩 (G2 型雙開門式) (包含 CE 門上開關)



6. 德國 TUV-CE 機器檢驗合格標準證書及客制化型號.
7. 三軸向光學尺 (可提供的品牌: SINO/ EASSON/ FAGOR/ MITUTOYO/ HEIDENHAIN)
8. 臥式主軸專用長刀桿組 (可分別為:  $\Phi 16$ ,  $\Phi 22$ ,  $\Phi 32$  mm)
9. 自動式打油器.
10. 電控箱選配改為西門子電器產品(SIEMENS switches).
11. Z 軸向採用安全不銹鋼伸縮護罩.
12. 高品質化/ 電鍍的 安全式圓型把手(X, Y, Z,軸).
13. 立式主軸專用的氣動拉桿系統(ISO40/M16).
14. UM-600V 安裝無段變速 (VS)齒輪箱. (48-3800rpm)
15. 主軸套筒及彈簧筒夾組 (共 7 件) ( $\varnothing 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25$  mm)
16. LED 工作燈.